

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Texonic PU-13 (1,3 мм)



- 1 – стенка из полиуретана толщиной **1,3 мм**;
2 – спираль из стальной проволоки.

Сварные шланги. Данный тип шлангов производится методом сваривания предварительно экструдированных полимерных лент или готовых текстильных промышленных тканей, в стенки вмонтирована стальная проволока, образующая армирующий спиральный каркас шланга.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- транспортировка крупнозернистых частиц;
- сильные абразивы, в том числе стружка, щепа твердых пород дерева, зерно, крупы, мука, сахар, гранулы, песок;
- масляные испарения;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- промышленные пылесосы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- хорошая гибкость;
- малый радиус изгиба;
- хорошая стойкость к повышенному и пониженному давлению;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение, хорошая прочность на прокол;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- очень высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 1,3 мм;
- внутренний диаметр от 50 до 700 мм;
- стандартная длина 10 метров;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 6 до 15 м (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр, мм.	Рекомендуемое избыточное давление, бар.	Рекомендуемое пониженное давление, бар.	Радиус изгиба, мм.	Вес, кг/пог.м.	Стандартная длина, м.	Мин/Макс длина, м.
50	1,228	0,314	84	0,578	10	6/15
60	1,203	0,294	99	0,683	10	6/15
70	1,179	0,275	114	0,788	10	6/15
75	1,164	0,259	121	0,841	10	6/15
80	1,136	0,248	128	0,893	10	6/15
90	1,111	0,230	142	0,999	10	6/15
100	1,080	0,211	158	1,072	10	6/15
110	1,041	0,193	169	1,174	10	6/15
120	0,909	0,174	189	1,276	10	6/15
125	0,885	0,147	195	1,327	10	6/15
130	0,832	0,147	207	1,378	10	6/15
140	0,793	0,147	218	1,480	10	6/15
150	0,731	0,138	233	1,583	10	6/15
160	0,692	0,119	248	1,685	10	6/15
180	0,630	0,092	279	1,889	10	6/15
200	0,545	0,092	315	2,003	10	6/15
225	0,481	0,064	342	2,247	10	6/15
250	0,439	0,037	381	2,491	10	6/15
280	0,413	0,037	432	2,784	10	6/15
300	0,397	0,037	459	2,980	10	6/15
315	0,349	0,028	480	3,126	10	6/15
350	0,329	0,018	530	3,468	10	6/15
400	0,301	0,018	605	3,957	10	6/15
450	0,266	0,018	680	4,697	10	6/15
500	0,228	0,018	753	5,213	10	6/15
560	0,174	0,009	795	5,832	10	6/15
600	0,149	0,009	828	6,245	10	6/15
630	0,135	0,009	880	6,554	10	6/15
700	0,135	0,009	955	7,277	10	6/15

Все указанные технические данные ориентировочные и приведены для температуры +20 °С.