

ООО "Центр РТИ"

Москва, Кавказский бульвар, д. 56

Тел./факс: (495) 411-90-04, 544-54-97 (отдел продаж),

(495) 544-54-98 (отдел оформления)

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Гидравлические манжеты

Манжеты гидравлические уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером и штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с.

Рабочее давление гидравлических манжет:
от 0,1 до 50 Мпа.

Рабочая температура:
от -60°C до +200°C

Рабочий ход:
до 10 мм.

Частота срабатывания:
до 0.5 Гц

Манжеты гидравлические изготавливают трех типов (в зависимости от конструкции и значения действующего давления):

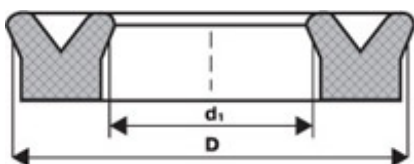
тип 1: для давлений 0.1 50 МПа (1.0 500 кгс/см²);

тип 2: для давлений 0.25 32 МПа (2.5 320 кгс/см²);

тип 3: для давлений 1.0 50 МПа (1.0 500 кгс/см²).

Взамен гидравлических манжет типа 2 допускается применять гидравлические манжеты типа 3, являющиеся взаимозаменяемыми с манжетами типа 2.

Манжеты гидравлические ГОСТ 14896-84 тип 2, сегодня не изготавливают, такие манжеты заменяются манжетами по ТУ 38-1051725-86.



Основные размеры:

Диаметр уплотняемой детали		Высота, мм.
цилиндра D, мм.	штока d, мм.	
12 - 22	4 - 14	6
25 - 60	15 - 50	7
63 - 90	48 - 75	9

Диаметр уплотняемой детали	100 - 340	80 - 320	10
цилиндра D,	360 - 525	335 - 500	Высота, мм.
560 ^{мм} - 950	530 ^{мм} - 900		

Гарантийный срок эксплуатации - 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

Пример условного обозначения:

*Манжета гидравлическая 50*40 ГОСТ 14896-84*

50 - диаметр уплотняемого цилиндра (мм)

40 - диаметр уплотняемого штока (мм)

ГОСТ 14896-84 - Государственный стандарт

<http://centrarti.ru/catalog/179>