

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Рукава с нитяным усилением

Топливные шланги ГОСТ 10362-76 с нитяным усилением

Состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усиления), наружного резинового слоя

Топливные шланги применяются как гибкие трубопроводы для подачи жидкостей:

бензина авиационного, бензина автомобильного, топлива реактивного, топлива дизельного, масел на нефтяной основе, смазки жидкостей, смазки солидола жирового, жидкости охлаждающей низкотемпературной, слабых растворов неорганических кислот, щелочей (до 20%), кроме азотной кислоты.

Работоспособность топливных шлангов в следующих средах и температурных интервалах:

бензины авиационные и автомобильные -- от -50°C, до + 90°C

топлива реактивные и дизельные -- от -50°C, до + 90°C

масла на нефтяной основе -- до + 90°C

смазки жидкостные, солидол жировой -- от -50°C, до +100°C

воздух, газы нейтральные (инертные) -- от -50°C, до + 60°C

вода -- до +100°C

кратковременно до -- до +120°C

жидкость незамерзающая -- от -50°C, до +120°C

слабые растворы неорганических кислот,

щелочей (до 20-ти %-ной концентрации),

кроме азотной кислоты -- от -50°C, до + 50°C

Рукава в исполнении У должны быть работоспособны при температуре окружающего воздуха не ниже минус 50°C

Рукава в исполнении ХЛ должны быть работоспособны

при температуре окружающего воздуха не ниже минус 60°C

Запас прочности топливных шлангов не менее:

3Р для жидких рабочих сред;

5Р для воздуха и других газов,

где Р - величина рабочего давления.

Выпускаются следующих размеров:

Диаметр внутренний, мм.	Диаметр наружный, мм.	Давление, атм.	Длина, п.м.	Вес кг. / п.м.
3.8	9	4.9	от 2.2 до 4.5	0.12
6	14	16	от 2.2 до 4.5	0.16
	14	16	от 15 (длинномерный)	0.16

Диаметр внутренний, мм.	Диаметр наружный, мм.	9.8 Давление, атм.	от 2.2 до 4.5 Длина, п.м. (от 15 (длинномерный))	0.21 Вес кг./ п.м.
	15 16,5 17,5	14	от 2.2 до 4.5	0.21 0.22 0.26
10	17,5	14.7	от 15 (длинномерный)	0.26
12	20	16	от 2.2 до 4.5	0.28
	20	16	от 15 (длинномерный)	0.28
14	23	16	до 10	0.32
	23	16	от 15 (длинномерный)	0.32
16	25	16	до 10	0.36
	25	16	от 15 (длинномерный)	0.36
18	27	16	до 10	0.40
	27	16	от 15 (длинномерный)	0.40
20	29	16	до 10	0.43
	29	16	от 15 (длинномерный)	0.43
22	32	14.7	до 10	0.55
	33	14.7	от 15 (длинномерный)	0.55
25	35	16	до 10	0.59
	35	16	от 15 (длинномерный)	0.59
27	36	4.9	до 10	0.61
32	43	16	до 10	0.81
38	49	16	до 10	0.94
40	53	16	до 10	0.96
42	51	3	до 10	1.15
50	60	6.3	до 10	1.58
	61,5	16	до 10	1.65
56	69	10	до 10	1.75
60	74	16		1.9
65	77,5	3		1.93
70	82,5	3	до 10	1.94
	87	10	до 10	1.95
76	86	3	до 10	1.96
	91	10	до 18	2
90	104	3	до 10	2.4
	107	10	до 10	2.5
100	113	6.3	до 10	2.75
	113	10	до 18	2.8

Диаметр внутренний, мм	Диаметр наружный, мм	16	до 18	2.84
Минимальный радиус изгиба рукава при эксплуатации должен соответствовать следующим нормам:				

внутренний диаметр:

до 25 мм минимальный радиус = 8 внутренних диаметров

от 25 до 50 мм минимальный радиус = 10 внутренних диаметров

от 50 до 63 мм минимальный радиус = 15 внутренних диаметров

от 63 до 100 мм минимальный радиус = 20 внутренних диаметров

Пример условного обозначения:

Рукав 16-16атм (10м) ГОСТ 10362-76

16 - внутренний диаметр (мм)

16атм - рабочее давление (атм)

(10м) - бухта длиной 10 п.м.

ГОСТ 10362-76 - Государственный стандарт

<http://centr-rti.ru/catalog/27>