

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

## С металлооплеткой

Шланги высокого давления (РВД) с металлическими оплетками неармированные ГОСТ 6286-73 состоят из внутреннего и наружного резиновых слоев, промежуточного резинового слоя для рукавов с двумя оплетками, металлической оплетки из светлой и латунированной проволоки.

Предназначены для соединения и компенсации взаимных перемещений гидроагрегатов в гидросистемах и гидростатических трансмиссиях.

Работоспособны в условиях умеренного и холодного климата, маслобензостойкие.

Рабочая среда:

гидравлические масла, растворимые масла, эмульсионные масла, водный раствор гликоля.

Температура работоспособности шлангов высокого давления:

от - 50°C до + 100°C (в зависимости от используемой среды)

Изготавливаются двух типов:

тип I: с одной металлической оплеткой;

тип II<: с двумя металлическими оплетками.

Группа шлангов высокого давления:

группа А: с применением проволоки с разрывным усилием не менее 15 кг.

группа Б: с применением проволоки с разрывным усилием не менее 17.5 кг.

группа Z и В: из проволоки с латунированной поверхностью с разрывным усилием не менее 20 кг.

Запас прочности на разрыв гидравлическим давлением:

3Р для шлангов группы А и Б;

5Р для шлангов группы Z,

где Р - величина рабочего давления

Все выпускаемые шланги проходят 100-% контроль гидравлическим давлением

Технические характеристики шлангов I и II типа:

| Диаметр внутренний, мм. | Диаметр наружный, мм. | Диаметр по поверхностной оплетке, мм. | Рабочее давление, атм. | Тип рукава | Группа рукава |
|-------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------|------------|---------------|
| 6                       | 16.5                  | 12.8                                  | 190                    | тип I      | А             |
|                         |                       |                                       | 230                    |            | Б             |
|                         |                       |                                       | 270                    |            | В             |
|                         | 15.9                  | 11.2                                  | 200                    |            | Z             |
|                         |                       |                                       | 280                    | тип II     | А             |

| Диаметр<br>внутренний,<br>мм. | Диаметр<br>наружный,<br>мм. | Диаметр по<br>поверхностной<br>оплетке, мм. | Рабочее<br>давление,<br>атм. | Тип<br>рукава | Группа<br>рукава |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|---------------|------------------|
|                               | 17.5                        | 12.7                                        | 350                          |               | Z                |
| 8                             | 18                          | 14                                          | 165                          | тип I         | A                |
|                               |                             |                                             | 210                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 240                          |               | В                |
|                               | 21                          | 16.6                                        | 250                          | тип II        | A                |
|                               |                             |                                             | 320                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 350                          |               | В                |
|                               | 19.1                        | 14.3                                        | 300                          |               | Z                |
|                               | 21                          | 17                                          | 350                          |               | Z                |
| 10                            | 20.5                        | 16                                          | 150                          | тип I         | A                |
|                               |                             |                                             | 180                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 220                          |               | В                |
|                               | 19.85                       | 15.1                                        | 160                          |               | Z                |
|                               | 23                          | 18.6                                        | 215                          | тип II        | A                |
|                               |                             |                                             | 270                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 310                          |               | В                |
|                               | 21.4                        | 16.7                                        | 280                          |               | Z                |
| 12                            | 22,5                        | 18                                          | 160                          | тип I         | A, Б             |
|                               |                             |                                             | 200                          |               | В                |
|                               | 23                          | 18.3                                        | 140                          |               | Z                |
|                               | 25                          | 20.6                                        | 210                          | тип II        | A                |
|                               |                             |                                             | 250                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 300                          |               | В                |
|                               | 24.6                        | 19.9                                        | 250                          |               | Z                |
|                               | 26                          | 20.7                                        | 300                          |               | Z                |
| 12.5                          | 25                          | 20.6                                        | 250                          | тип II        | Б                |
| 16                            | 27.5                        | 22                                          | 100                          | тип I         | A                |
|                               |                             |                                             | 130                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             | 150                          |               | В                |
|                               | 26.2                        | 21.4                                        | 105                          |               | Z                |
|                               | 29                          | 24.6                                        | 165                          |               | A                |
|                               |                             |                                             | 200                          |               | Б                |
|                               |                             |                                             |                              |               |                  |

| Диаметр<br>внутренний,<br>мм. | Диаметр<br>наружный,<br>мм. | Диаметр по<br>поверхностной<br>оплетке, мм. | Рабочее<br>давление,<br>атм. | тип II<br>Тип<br>рукава | В<br>Группа<br>рукава |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------|
|                               | 27.8<br>29                  | 23<br>24.5                                  | 240<br>200<br>240            |                         | Z                     |
| 20                            | 32                          | 26                                          | 90                           | тип I                   | A                     |
|                               |                             |                                             | 120                          |                         | Б                     |
|                               |                             |                                             | 140                          |                         | B                     |
|                               | 31.2                        | 26.4                                        | 90                           | тип II                  | Z                     |
|                               | 31                          | 29                                          | 150                          |                         | A                     |
|                               | 29.3                        | 27                                          | 160                          |                         | Б                     |
|                               | 34                          | 29                                          | 180                          |                         | Б                     |
|                               | 31                          |                                             | 220                          |                         | B                     |
|                               | 32.8                        | 28                                          | 160                          |                         | Z                     |
|                               | 32.8                        | 28                                          | 160                          |                         | Z                     |
| 25                            | 37                          | 31                                          | 80                           | тип I                   | A                     |
|                               |                             |                                             | 100                          |                         | Б                     |
|                               |                             |                                             | 120                          |                         | B                     |
|                               | 38.1                        | 32.9                                        | 70                           | тип II                  | Z                     |
|                               | 39                          | 34                                          | 125                          |                         | A                     |
|                               |                             |                                             | 160                          |                         | Б                     |
|                               |                             |                                             | 200                          |                         | B                     |
|                               | 39.7                        | 34.5                                        | 140                          |                         | Z                     |

Пример условного обозначения:

*Рукав с металлооплеткой 2Л-12-250атм ГОСТ 6286-73*

2Л - две металлических оплетки

12 - внутренний диаметр (мм)

250 атм. - рабочее давление (атм)

ГОСТ 6286-73 - Государственный стандарт

<http://centr-rti.ru/catalog/75>